

G-MATE-C Gage Presser INSTRUCTION MANUAL

1. Outline

The G-MATE-C is a pressure tool for bonding strain gages. It is attached to a magnetic material such as steel with a magnet, and the strain gage is pressurized by a spring. The applied pressure is about 100 kPa at room temperature. Since the magnet can hold the applied pressure, it is suitable for the curing requiring long-time pressure, heat curing of adhesive EP-340 and the curing of instant adhesive like CC-33A in low-temperature making curing time longer.

2. Safety precautions



Caution!

Improper handling may result in injury or damage to surrounding objects. Please be sure to read this section.

- Do not pinch your fingers between the frame (magnet) and the workpiece at installation process.
- If the fixing force of the magnet is not sufficient depending on the operating conditions (material / thickness / flatness / temperature of the mounting surface.), there is a possibility that the G-MATE-C may fall.
- Keep G-MATE-C away from objects that may be affected by magnets (cardiac pacemakers, computers, cell phones, watches, etc.).

3. How to use

- (1) Refer to the instruction manual of each strain gage or adhesive for surface preparation of workpiece, applying adhesive, strain gage bonding, etc.
- (2) Position G-MATE-C so that the entire strain gage is covered by the pressuring surface.
- (3) Fix the G-MATE-C by pressing the frame (magnet) vertically against the workpiece, taking care not to shift the pressure surface. Then, please confirm that the frame (magnet) closely contacts the mounting surface.
- (4) After applying pressure with recommended curing time, remove the G-MATE-C from the workpiece. At this time, be careful not to rub the strain gage with the pressuring surface, and remove it by tilting the frame portion to the left or right.

4. Precautions for use

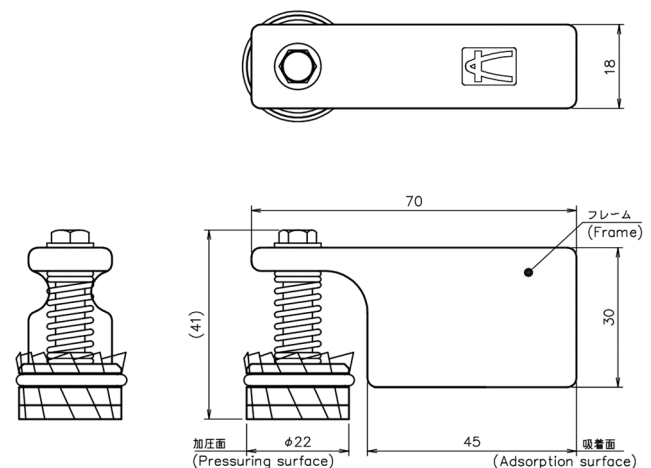
- Depending on the operating conditions (material / thickness / flatness / temperature of the mounting surface.), it may not be possible to apply sufficient pressure. We recommend the thickness of the workpiece 2 mm or more.
- Since the G-MATE-C is attached with a magnet, it cannot be used for non-magnetic materials.
- Cannot be used for thick strain gages (KFWB, KFWS, etc.) or strain gages larger than the pressuring surface.

- Please confirm that the frame (magnet) does not float from the mounting surface when pressurized before use. (Refer to "Outline drawing - Pressurization".)
- Decrease in magnetic force caused by heating may cause a gap between the frame (magnet) and mounting surface. Before using the product at high temperatures, heat the product to confirm the behavior.

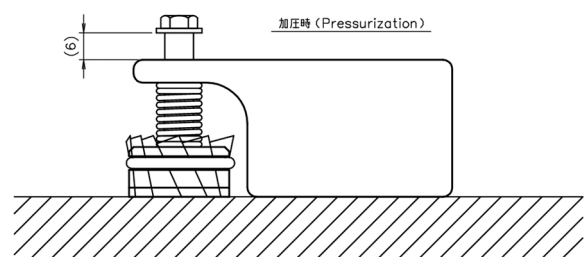
5. Specification

Pressure	Approx. 100 kPa
Pressuring Surface Dimensions	φ22 mm
Magnet	Neodymium Magnet
Operating Temperature Range	10 to 80°C
Packing	5 units/pkg

6. Outline drawing



G-MATE-C



Pressurization

G-MATE-C ゲージ加圧用具ゲージメイトー取扱説明書

1. はじめに

ゲージメイトはひずみゲージ接着用の加圧用具です。鋼材などの磁性体に磁石で取り付け、バネによりひずみゲージを加圧します。加圧力は常温で約100kPaです。磁石で加圧力を保持することができるため、長時間の加圧や接着剤EP-340の加熱硬化、硬化時間が長く指圧が困難な低温環境での瞬間接着剤（CC-33A等）に適します。

2. 安全上の注意



注意

誤った取扱いをしたときに、けがや周りのモノの損害が発生する可能性があります。必ずお読みください。

- 固定時にフレーム（磁石）と被測定体の間に指を挟まないようにご注意ください。
- 使用条件（取り付け面の材質や厚さ、平坦度、温度等）によって磁石の固定力が十分でない場合、ゲージメイトが落下する恐れがあります。
- 磁石により悪影響を受ける可能性がある物（ペーサーメーカー、パソコン、携帯電話、時計等）に、ゲージメイトを近づけないで下さい。

3. 使用方法

- 被測定体の表面処理～接着剤塗布～ひずみゲージセット等は、各ひずみゲージや各接着剤の取扱説明書を参照して下さい。
- ひずみゲージ全体が加圧面で覆われるようにゲージメイトの位置を決めます。
- 加圧面がずれないように注意しながら被測定体にフレーム（磁石）を垂直に押しつけてゲージメイトを固定します。その際、フレーム（磁石）が取り付け面から浮いていないことを確認してください。
- 接着剤の硬化時間経過後、ゲージメイトを被測定体から取り外します。この際、加圧面でひずみゲージをこすらないよう注意し、フレーム部分を左右に倒すようにして外します。

4. 使用上の注意

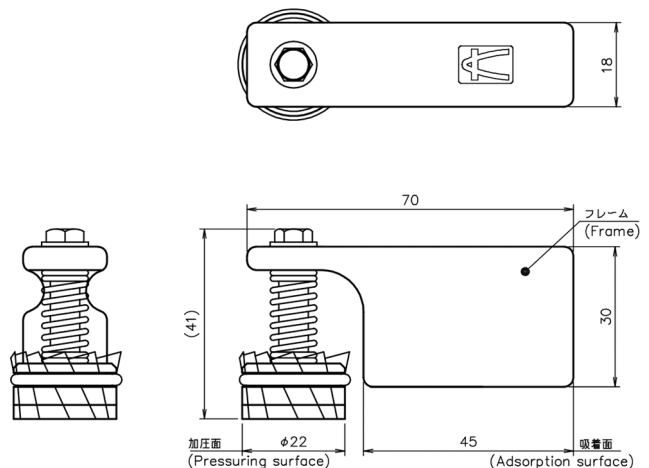
- 使用条件（取り付け面の材質や厚さ、平坦度、温度等）によって十分に加圧できない場合があります。取り付け面の厚さは2mm以上を推奨します。
- ゲージメイトは磁石で取り付けるため、非磁性体材料にはご使用できません。
- 厚みのあるひずみゲージ（KFWB、KFWS等）や加圧面より大きいひずみゲージにはご使用できません。

- 加圧時にフレーム（磁石）が取り付け面から浮かないことを事前に確認してからご使用ください。（加圧時の外観参照）
- 加熱により磁力が低下するため、高温時にフレーム（磁石）が取り付け面から浮く可能性があります。高温でご使用になる場合は、事前に加熱して浮かないことを確認してください。

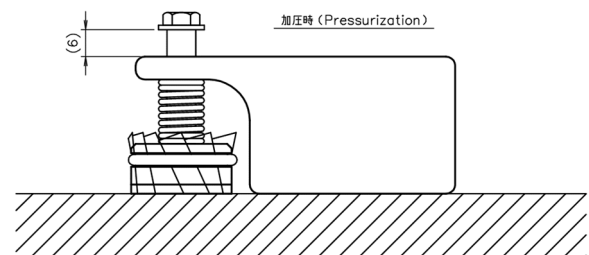
5. 仕様

加圧力	約 100 kPa
加圧面寸法	φ 22 mm
磁石	ネオジム磁石
使用温度範囲	10～80℃
包装	1 箱 5 個入り

6. 外観



ゲージメイトの外観



加圧時の外観